

OK Flux 10.81

AWS A5.17 F7AZ-F7PZ-EL12 해당 / F7A0-F7PZ-EM12 해당 / F7A0-EM12K 해당

박판 및 중판 고속용접용

특 성

- OK Flux 10.81은 산성계 소결형 플럭스로 맞대기 용접시 빠른 용접속도를 얻을 수 있어 얇은 파이프등의 스파이럴 파이프(Spiral Pipe)용접등에 사용되며, 필렛 용접에서도 비드가 미려하고, 슬래그 박리성이 우수하며 용접 종료부의 표면 또한 매우 양호 합니다.
- OK Flux 10.81은 모든 종류의 중·고장력강 용접 및 0°C이하에서 저온 충격인성이 요구 되는 부위에서 우수한 성능을 발휘하며 특히 OK Autrod12.10 또는 OK Autrod 12.20과 조합하여 사용할 경우 더욱 우수한 성능을 발휘합니다.
- 주로 Si과 Mn을 함유한 플럭스로서 패스수가 적은 박판 및 중판의 필렛, 맞대기 용접에서 모재와의 높은 희석율을 필요로 하는 부위의 용접에 적합합니다.

작업상 주의점

- 녹, 스케일, 기름등에 의한 영향은 비교적 둔감하나 가능한 모재부를 깨끗이 청소하여 주십시오.
- 플럭스는 사용전 필히 300°C 전후에서 1~2시간 정도 건조하여 주십시오.

조합 Wire에 따른 용착금속의 화학성분 및 기계적 성질 일례

조합 Wire	AWS Classification	용착금속의 화학성분 일례(%)			용착금속의 기계적 성질 일례				
		C	Si	Mn	항복강도 (N/mm ²)	인장강도 (N/mm ²)	연신율 (%)	충 격 치(J)	
								20℃	0℃
OK Autrod 12.10	A 5.17 F7AZ-EL12	0.06	0.80	1.2	460	560	25	50	30
	A 5.17 F7PZ-EL12				370	500	30	45	-
OK Autrod 12.20	A 5.17 F7A0-EM12	0.07	0.80	1.4	510	610	25	80	60
	A 5.17 F7PZ-EM12				490	590	25	50	40
OK Autrod 12.22	A 5.17 F7A0-EM12K	0.05	0.90	1.5	530	610	24	60	-